

Informacja Techniczna Nr 52/2015
DWU nr 01-CPR305-2014



Wersja: 4.0

Data wydania: 09.08.2016

Izopianol 03/10 N
klasa ET

OPIS PRODUKTU

Izopianol 03/10 N, klasa ET jest dwuskładnikowym systemem do wytwarzania pól sztywnej pianki poliuretanowej. Nie zawiera środków spieniających zubożających warstwę ozonową, zgodnie z przepisami UE – rozporządzenie (WE) nr 2037/2000.

Produkt posiada atest higieniczny PZH: HK/B/0726/01/2014.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU				
		Składnik A	Składnik B	Norma
Lepkość w 25 °C	[mPas]	200 – 450	170 – 230	WL/3/PURINOVA
Gęstość w 25 °C	[g/cm ³]	1.05 – 1.15	1.22 – 1.24	WL/8/PURINOVA
Stosunek mieszania (objętościowo)		100	100	
CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA				
Czas startu	[s]	2 – 4		
Czas żelowania	[s]	5 – 8		

*temperatura surowców w teście spieniania 40 - 50°C

ZASTOSOWANIE

Do produkcji poliuretanowej termicznie - akustycznej pół - sztywnej pianki natryskowej (stropy, ściany).

Składnik A: (Izopianol 03/10 N, klasa ET) jest mieszaniną polioli ze środkami pomocniczymi

Składnik B: (Purocyn B) jest polimerycznym dwuizocyanianem dwufenylometanu.

Uwaga: Wymieszać składnik A przed użyciem!

WŁAŚCIWOŚCI PIANKI		
Przewodnictwo cieplne	$\lambda_m - (0,037 - 0,039) \text{ W/mK}$	EN 14315-1:2013 (PN -EN 12667:2002)
Przepuszczalność pary wodnej współczynnik przepuszczania pary wodnej	$\geq 0,2258 \text{ mg}/(\text{m} \cdot \text{h} \cdot \text{Pa})$	EN 14315-1:2013 (PN - EN 12086:2013)
współczynnik oporu dyfuzyjnego, μ	$\leq 3,2$	
Nasiąkliwość wody	$\leq 7.3 \text{ kg/m}^2$	EN 14315-1:2013 (PN EN 1609: 2013) metoda B
Gęstość pozorna w produkcie gotowym	$7 - 12 \text{ kg/m}^3$	PN - EN 1602 : 1999
Wytrzymałość na ściskanie przy 10 % odkształceniu względny	$\geq 7 \text{ kPa}$	EN 14315-1:2013 (PN EN 826:2013)
Zawartość komórek otwartych	80 – 90 %	PN -ISO 4590

Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień	F *B-s1, d0	EN 14315-1:2013 (PN EN 13501 -1+A1:2010, PN EN ISO 11925 -2: 2010) PN-EN 13501-5+A1:2010, EN 13823
--	--------------------	--

Uwaga: proces otrzymywania pianki przebiega z wydzielaniem ciepła, w związku z czym jest on uzależniony od warunków zewnętrznych tzn. im niższa temp. surowców, podłoża czy otoczenia tym niższy jest stopień ekspansji (spieniania). Pełnych własności pianka nabiera po 48 godzinach.

WARUNKI MAGAZYNOWANIA I TRANSPORT

Optymalna temperatura magazynowania 15 – 23 °C. Surowce należy przechowywać w suchych i zadaszonych pomieszczeniach. Oba komponenty należy chronić przed dostępem wilgoci z powietrza. Okres trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

Według RID/ADR oba składniki nie są materiałami niebezpiecznymi



Uwaga: Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały w warunkach modelowych. Podczas pracy w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych.

Niniejsza informacja wraz z doradztwem technicznym – niezależnie od tego czy przekazane ustnie, pisemnie czy poprzez wykonanie prób technologicznych – przedkładane są w dobrej wierze, ale bez żadnej gwarancji, co dotyczy także praw osób trzecich. Nasze doradztwo techniczne nie zwalnia Państwa z obowiązku zweryfikowania podawanych informacji – zwłaszcza tych zawartych w naszej karcie charakterystyki i informacji technicznej – oraz przetestowania naszych produktów w zakresie ich przydatności do zamierzonych procesów i zastosowań. Zastosowanie, użycie i przetwarzanie naszych produktów oraz Państwa produktów w oparciu o nasze doradztwo techniczne pozostają poza naszą kontrolą i stanowią wyłączną Państwa odpowiedzialność. Nasze produkty sprzedawane są zgodnie z aktualną wersją naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży.