

**Karta Techniczna**
**PUREX NG-0808NF-B2**

Data sporządzenia: 2015.04.24

Przegląd: 2015.09.01

**1. Charakterystyka produktu**

Dwukomponentowy system surowcowy do wytwarzania pólstywniej otwartokomórkowej pianki poliuretanowej niskiej gęstości metodą natrysku. System nie zawiera związków typu CFC, HCFC ani HFC. Zalecany do wypełniania pustych przestrzeni.

System dwukomponentowy	Komponent A	Komponent B
Stan skupienia	Ciecz	Ciecz
Barwa	mleczna	Brunatna
Zapach	Charakterystyczny	Charakterystyczny
Lepkość w 25°C [mPa·s]	600 ± 100	Maks 250
Gęstość w 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	1,11	1,23

**2. Sugerowany sposób przetworstwa**

System przetwarzać należy za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową. Zastosowana maszyna oraz nastawione parametry (temperatura podgrzewaczy oraz węży, ciśnienia robocze) muszą umożliwiać uzyskanie dobrego wymieszania oraz równomiernego rozpylenia mieszaniny reakcyjnej. Natrykiwana powierzchnia powinna być całkowicie sucha i odtłuszczona. W przypadku niektórych pokrywanych tworzyw powierzchnię należy odpowiednio przygotować w celu uzyskania dobrej adhezji powłoki. Przed zastosowaniem składnik A systemu musi zostać dokładnie wymieszany. Pianka uzyskuje końcowe właściwości po upływie 24h.

**Przed użyciem składnik A (poliolowy) systemu musi zostać dokładnie wymieszany.**

Zalecana temperatura surowców <b>na wejściu do głowicy:</b>	45 – 65°C
Temperatura otoczenia	15 – 30°C
Zalecana temperatura natrykiwanej powierzchni	20 – 40°C

**3. Własności technologiczne\***

Stosunek komponentów A:B	Wagowo	100 : 113
Stosunek komponentów A:B	Objętościowo	100 : 100
Czas startu	[s]	3 – 5
Czas wysychania powierzchni	[s]	8 – 11
Gęstość swobodna	[kg/m <sup>3</sup> ]	7 – 9

**4. Własności fizykomechaniczne pianki\***

Gęstość pozorna rdzenia pianki w wyrobie	[kg/m <sup>3</sup> ]	7 - 10
Wytrzymałość na ściskanie wg PN-EN 826	[kPa]	Min. 12
Stabilność wymiarów wg PN-EN 1604 +80°C 10% wilgotności względnej	-----	Maks. 2%
Współczynnik przewodzenia ciepła w +10°C	[W/mK]	0,035 – 0,040
Klasyfikacja ogniowa wg PN-EN 13501	-----	E
Palność wg DIN 4102	-----	B2
Wytrzymałość temperaturowa	[°C]	Maks. 100

**5. Transport i magazynowanie**

Komponenty systemu powinny być transportowane i magazynowane w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze 5 – 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci.

W przypadku magazynowania w zalecanych warunkach w oryginalnych opakowaniach okres trwałości dla obu składników systemu wynosi 6 miesięcy od daty produkcji.

**\*Uwagi**

Dane zawarte w niniejszej informacji uzyskane zostały podczas spieniania systemu w warunkach modelowych. Podczas spieniania w innych warunkach możliwe jest uzyskanie wyników nieco odbiegających od podanych. Dla produktu jest dostępna Karta Charakterystyki. Na życzenie udostępniana jest Instrukcja Przetwarzania Systemu. Firma Polychem Systems służy pomocą przy wdrażaniu systemu i jego stosowaniu w produkcji u klienta.

**Każdorazowo użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu i środków pomocniczych do swojego zastosowania.**